

P08-F28/02
Gliwice, dn. 26.09.2017r.

Laboratorium Kontroli Jakości I Badań ul. Pszczyńska 206, 44-100 Gliwice
e-mail: laboratorium@ekomax.com.pl

ŚWIADECTWO JAKOŚCI NR EKO-ZP/2017/09/34/EPL0

Badany produkt: **Olej antyadhezyjny EKOBET PLUS (0)**

Data wykonania analizy: 26.09.2017r.
Numer partii: 04/09/2017

Parametr	Wartość	Metoda badania
Gęstość w temp. 15°C, kg/m ³	852,7	PN-EN ISO 12185:2002
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C mm ² /s	4,882	PN-EN ISO 3104
Temperatura zapłonu (t.o.), °C	90	PN-EN ISO 2592:2008
Liczba kwasowa, mgKOH/g	1,65	PN-ISO 6619:2011
Zawartość wody, %(V/V)	Nie zawiera	PN-89/C-04087
Zawartość zanieczyszczeń, %(V/V)	Nie zawiera	PN-89/C-04087

Produkt odpowiada wymaganiom: WT - 3/2009 EKOMAX wyd.4

Świadectwo Jakości może być powielane tylko w całości



Sporządził:
EkomaX Sp. z o.o.

inż. Michał Ostrowski
SPECJALISTYKA KONTROLI
JAKOŚCI I PRODUKCJI

ekomax



System
zarejestrowany
ISO 9001:2008
www.ekomax.pl
01 91902191

Zatwierdził:
EkomaX Sp. z o.o.

Aleksandra Kutela
DYREKTOR DS. PRODUKCJI
I KONTROLI JAKOŚCI

